(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58-102848

f) Int. Cl.³
F 16 H 3/14
B 60 K 17/08

識別記号

庁内整理番号 7314-3 J 7721-3D **3公開 昭和58年(1983)6月18日**

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

②作業車の前後進切換装置

②)特

顧 昭56-201908

22出

願 昭56(1981)12月14日

@発 明 者

加藤啓造

堺市石津北町64番地久保田鉄工 株式会社堺製造所内 ⑫発 明 者 山植康信

堺市石津北町64番地久保田鉄工 株式会社堺製造所内

⑪出 願 人 久保田鉄工株式会社

大阪市浪速区敷津東1丁目2番

47号

個代 理 人 弁理士 北村修

男 報 書

1 発明の名称

作業車の前後進切換装置

1 特許請求の範囲

入力軸回と出力軸回を同志状にかつ難して配 置し、前記入力輸留の出力倒ギヤ鍋に対して、 それに平行軸芯回転する第1及び第1多板クラ ッチ伽・隣に各別にかつ同志回転で入力する同 歯数のギャ師・伽を、互に前記出力側ギャ嶼の 超方向にかいて具る位置で収合させ、前配出力 輪叫の入力側ギャ間を、前配第1多板クラッチ 伽からのそれと同志回転する出力ギャ鰤に咬合 させると共に、前配第8多板クラッチ頭からの それと同志回転する出力ギャ(49)に咬合する 遊転ギャ印に咬合させた作業車の前後進切換装 置であつて、前配第1及び第2多板クラッチ圏 関からの出力ギャ側・綱を開曲数に形成し、前 記第8多板クラッチ鍋からの出力ギャ鍋を前配 出力軸回の入力倒ギャ鍋よりも前配入力軸側に 配置し、前配第1。第2多板クラッチ間。留の

夫々に、同枚数の摩擦伝動板鋼・鋼、MA・個を 備えさせてあることを特徴とする作業車の前後 進切換装置。

8 発明の詳細な説明

上記前後進切換装置は、第1、第2多板クラッチを有効利用して、前後進切換を容易、迅速に行なえるようにしたものであり、しかも、第1、第2多板クラッチを入力軸の出力側ギャの周方向に振り分け配設することによつて、入力

特開昭58-102848(2)

触及び出力軸の軸芯方向にかける巾をコンパクトにできるようにしたものであるが、従来構造のものは、前進状態にかける出力速度と後進状態にかける出力速度と変換なる不便があつた。

すなわち、従来では、後進伝動用の第2多板 クラッチからの出力ギヤを、出力軸の入力側で マと出力軸の回転軸で方向回転では、第2多板クラッチが出力軸の入力側で の出力ギャと逆転ギャとが出力軸の入力側で に対して同時咬合するの出力ギャを、 第2多板クラッチからの出力ギャを、 第1多板クラッチからの出力ギャを、 第1多板クラッチからの出力ギャと動 化少曲数のものを使用していた。

本発明は、上記実状に鑑みて為されたもので あつて、合理的な改造によつて、第1・第2多 板クラッチを共に切り操作した際に不要な動力 が出力されるのを抑制した状態で、冒配不都合 を解消せんとするものである。

以下本発明の実施例を例示図に基づいて説明する。

四種のギャ(18m.b.c.d)が固数され、変速軸 (9)には入力輪(w)の第1ギヤ(12a)と第4ギヤ (12d) に夫々咬合された変速ギヤ (18a)が14a)が スプライン ポス (18 b) (14b) を介して遊転自在 に装着されるとともに、一対のシフトギャ四。 雌がスプライン嵌着されており、第1のシフト ギャ四を後方にシフトして変速ギャ(18a)のス プライン # ス (18b) に 嵌合連結 するととによつ て第1速を得、前方にシフトして第2ギヤ(12b) **に直接吹台させることによつて第2週を得、又 第2のシフトギャ値を後方にシフトして第8ギ** ヤ(12c)に直接咬合させるととによつて第8速、 動方にシフトして変選ギヤ (14a) のスプライン ポス(14b)に嵌合連結するととによつて第4速 を得るととができる主変速機構即が構成されて そして、前記変流輪側の後端に同芯状 にカップリング連結した中越輸降が後方の P T 0 系変選室(1)の上部にまで延出されている。

PTO系変速室(C)には前配中離軸隔、変速軸 個及びPTO軸(B)が上下に並んで平行に支承さ 例示図は最用トラクタの伝動構造を示すものであって、エンジン(I)、主クラッチハウジング(2)、ミッションケース(3)、中間ケース(4)、及び、デフギヤケース(6)がこの順序で直列に連結され、エンジン動力をケース内で適当にギヤ変速してデッションケース下部において前方に向けて支ッションケース下部において前方に向けて支水した的車輪駆動用の伝動軸(7)、及び後方に突敗したPTO軸(8)に伝達すべく構成されている。

前記ミッションケース(3)の前壁 (8a)と主クラッチハウジング(2)の後壁 (8a) との間に中間伝動室(A)が形成されるとともに、その後方に走行系の主変速室(B)が形成され、又、中間ケース(4)の内部はPTO系変速室(C)に形成され、更にデッギャケース(5)の前半部には走行系の副変速室(D)、後半部に差動変速室(B)が形成されている。

前記主変速室側には変速軸(8)、後述する前後 進切換装置の出力軸に相当する入力軸側、及び PTO系の第1中間伝動軸側が上下に並んで平 行に支承されており、入力軸側には径の異なる

又、副変速室のには、前記中離軸側の後端に同志状にカップリング連結された変速軸側と、差面変速機構圏に連動されたペペルピニオン軸 関、前記PTO軸(8)が上下に並んで平行に支承 され、且つペペルピニオン軸間はPTO変速機構図の変速軸側と同様に入力軸側の軸心延長線

特開昭58-102848(3)

上に配置されている。 そして、ペペルビニオン軸四にスプライン被着した 8 段のシフトギャ (80a)・(80b) を前方にシフトして変速軸回に固設の小径ギャ回にシフトギャ (80a) を咬合させて低速を得、後方にシフトして変速軸回の大径ギャ四にシフトギャ (80b) を咬合させて高速を得る副変速機構 (88)が構成されている。

を圧接させて両ドラム郷。個間の摩擦動力伝達 を行い、ピストン個への油圧解除によつてピス トン心を内装スプリング心で左方へ復元シフト することによつて屋装動力伝達を解除するよう 構成されたものであり、前包駆動ドラム心に選 設した入力ギャ曲が前記入力輪筒の軸端に固着 の出力側ギャ畑に咬合されている。 そして、 受動ドラム個に一体波形した出力ギャ鍋が中間 伝動室の内に別途支輪機を介して遊転支承した 広幅逆転ギャ団を介して前配出方軸叫の軸端に 因着した入力側ギャ側に咬合運動されている。 又、下位の第1多板クラッチ側は、前配第8多 板クラッチ側と同様に駆動ドラム間、受動ドラ A GG、ピストン個、摩擦伝動板鋼・・、筒・・、 及び復帰用スプリング個からなり、駆動ドラム 間に取付けた入力ギャ間が出力がわギャ値に収 合されるとともに、受動ドラム質に形成した出 カギヤ御が入力倒ギヤ鍋に直接咬合されている。. そして、下位の第1多板クラッチ側が正転伝動 (前進)伝動用に、又、上位の第2多板クラッ

り換徴にもつては、前配伝動ケース似に代えて カパーで関ロ部のを閉塞しておく。

前記中間伝動室似には油圧クラッチ方式で動 後進の切換え変速を行う装置が装備されており、 次にその幹細を説明する。

この中間伝動室(A)内には、前後進切換装置の 出力軸に相当する走行系の前記入力軸側の前機 と、主クラッチ例を介して動力断続される前後 進切換装置の入力軸図の後端が同志状にかつ離 して配置され、これら軸側・図の上下には第1。 第2多板クラッチ図・図を装備し、且つ、入力 軸図及び出力軸回と平行軸芯周りに回転する中 間伝動軸側・図が主クラッチハウジング後壁 (2a) とこれに取付けたブラケット側を介して 支承されている。

上位の第8多板クラッチ切は、中間伝動軸側に固着された駆動ドラム側内に装備したピストン網を圧油にて右方にシフトすることによつて前配駆動ドラム側と軸側に遊使された受動ドラム側との間に介装した摩擦伝動板機・・・400・・

又、下位の中間伝動軸図の後端は主変適室図内においてPTO系の第1中間伝動軸型にカップリング連結されていて、両クラッチ図・図のの入切に関係なく動力が伝達されるようになっている。

前配両クラッチ製・製への圧油供給及び排油

特開昭58-102848(4)

は各中間伝動軸図・図の内部抽路切・図を介して行われるものであり、これら各軸図・図の主クラッチ室(のの突入増配にはロータリジョイント図・図が装着されている。 そして、各ロータリジョイント図・図と主クラッチハクジング(2)の上部に取付けた制御パルブ観とが、内部に抽路を有する接続ブロック図・図を介して連接続されている。

又、前記制御パルブ優はロータリ式のものが 採用され、その操作アーム側が操縦パンドル四 の近傍に取けた前後進切換えレパー四にレリー ズワイヤ四にて連係されている。

以上の構成から明らかなように、 との伝動構造においては、切換えレパー間で操作される抽圧クラッチ式の前後進切換え機構、 主変速レパーのによつて 4 股の変速が行える主変速機構団、 及び図外副変速レパーによつて 8 股の変速が行える副変速機構 (88) が直列に配置されているので、同変速比による前進 8 段、 後進 8 段の変速が可能である。

6、第1・第2多板クラッチ間・留からの出力 ギャ船・鍋を開始数に形成してもるから、前進 状態における出力速度と後進状態における出力 速度とを同一にすることができるようになつた。 しかも、木発用によれば、上配の如く、第8多 板クランチ助からの出力ギャ級を入力軸側に片 寄らせて配置させるようにしながらも、第1. 第3多板クラッチ側・側の尖々に、同枚数の摩 **錬伝動板器,助、449、鉛を備えさせるようにし** てあるから、第1、第1多板クラッチ間・蟹の 失々に、異なる枚数の摩擦伝動板器・師、糾・ ぬを備えさせた場合の不都合、つまり、 多板ク ラッチを入り切り操作するに、入り操作状態に おいては、伝動板同志を接触させるように外力 を加え、切り操作状態においては前配外力を解 除させるものであり、伝動板同志は、切り操作 状態にかいても接触し続けるととになるため、 第1,第2多板クラッチ頭。回をともに切り操 作した状態においても、伝動板の枚数の多い方 の多板クラッチから不要を動力が出力されると

尚、本発明を実施するに、第1・ダミ多板クラッチ回・留を倍力カム機構を用いて人為力にて入切機作する等、両クラッチ図・図の操作構造は種々変更可能である。

又、本免明は、コンパイン・運搬車等の移動 長機やパックホウ・フロントローダ等の建設機 被等各種作業車に適用可能である。

以上要するに本発明は、自配作業車の前後進切換装置ににおいて、前配第1及び第8多板クラッチ回・留からの出力ギャロ・個を同識数に形成し、前配第8多板クラッチ留からの出力ギャ個を前配出力輪回の入力側ギャ留よりも前配入力輪側に配置し、前配第1・第8多板クラッチ回・留の夫々に、同枚数の摩擦伝動板師・伽、個を備えさせてあることを特徴とする。

すなわち、第8多板クラッチ圏からの出力ギャ級を出力軸図の入力側ギャ級よりも入力軸側に配置することによって、第8多板クラッチ側からの出力ギャ級と逆転ギャ級とが出力軸図の入力側ギャ級に同時咬合するのを回避させなが

とになり、その結果、例えば、本発明の前後進切換装置よりも伝動下手がわに位置するギャ変速装置に対する変速操作に悪影響を与えたり、 又は、機体が不必要に進行するものとなる不都 合を、確実に回避させることができるのであり、 実用上の利点大である。

4 凶面の簡単な説明

図面は本発明に係る作業車の前後進切換装置の実施例を例示し、第1回は伝動構造の概略側面図、第8回は前後進切換装置の装着部を示す展開縦断側面図、第8回は副変速機構の装着部を示す縦断側面図、第4回は接続プロックの装着部を示す正面図である。

図……出力軸、図……入力軸、 図,図……第1及び第2多板クラッチ、 図,ので…入力ギャ、図……出力側ギャ、 図・網……出力ギャ、図……入力側ギャ、 切・四・逆転ギャ、図・図、網・四・・・摩擦伝動 板。

代理人 弁理士 北 村 (権







